



**Ediltecno**  
PAVIMENTI PER L'INDUSTRIA



# INDICE

L'IMPRESA	<b>3</b>
AMBIENTE E CERTIFICAZIONI	<b>5</b>
PAVIMENTAZIONI CONTINUE	<b>7</b>
SETTORI INDUSTRIALI	<b>8</b>
SOLUZIONI TECNICHE	
> CALCESTRUZZO	<b>11</b>
> RESINA INDOOR	<b>13</b>
> RESINA OUTDOOR	<b>15</b>
SERVIZI	<b>17</b>
REFERENZE	<b>21</b>

# L'IMPRESA

Dal 1990 nel settore delle pavimentazioni industriali.

Con quasi 30 anni di esperienza, Edil Tecno Group ha realizzato più di 9 milioni di mq di pavimentazione in Italia. Oggi è il partner ideale per clienti che esigono assistenza progettuale, velocità e puntualità in fase d'esecuzione.

L'efficienza, l'affidabilità, il rispetto delle norme di sicurezza nei luoghi di lavoro e l'attenzione per l'ambiente, fanno di Edil Tecno Group un'impresa strutturata che opera per aziende nazionali ed estere in tutti i comparti industriali e delle grandi opere.

Uno screening completo delle abitudini produttive degli stabilimenti basato sulle condizioni reali d'esercizio della pavimentazione, permette di valutare le esigenze meccaniche e tecnologiche dei nostri clienti. In questo modo offriamo soluzioni innovative per pavimentazioni di lunga durata.

La sede storica e quartier generale dell'impresa è localizzata in Puglia, ad Altamura nella provincia di Bari.



# AMBIENTE E CERTIFICAZIONI



## **Operiamo in un "Regime Aziendale" di Qualità, ISO 9001**

Al fine di condurre al meglio tutti i processi d'impresa, di migliorare l'efficacia e l'erogazione del nostro servizio verso tutti i nostri committenti e collaboratori, ci atteniamo alle normative e le linee guida sviluppate dall'organizzazione internazionale per la normazione "International Organization for Standardization" ISO 9001.

## **Ci prendiamo cura dell'ambiente seguendo le norme internazionali delineate all'interno della ISO 14001**

Rispettiamo l'ambiente e proteggiamo la salute di tutti coloro che operano all'interno del piano di lavoro attraverso l'utilizzo di prodotti a bassissima emissione di sostanze organiche volatili (VOC). I materiali che utilizziamo non contengono inquinanti e solventi, pertanto attraverso un'accurata programmazione, operiamo nelle aree d'intervento senza sospendere le attività produttive del nostro committente che si svolgono nelle zone limitrofe. Tutti i residui provenienti dai nostri cantieri vengono smaltiti in discariche autorizzate.

## **LEED "Leadership in Energy and Environmental Design"**

Attraverso questo processo, siamo partner in progetti che puntano a costruire in modo sostenibile, grazie all'utilizzo di prodotti forniti da aziende che hanno a cuore l'ambiente.

# PAVIMENTAZIONI CONTINUE

Le pavimentazioni continue, da sempre realizzate in calcestruzzo e con l'ausilio di sistemi in resina dall'inizio degli anni '90, costituiscono ormai una consolidata certezza nell'attuale mondo industriale. Presenti nell'edilizia privata e nell'arredo urbano, sono ideali in tutti i tipi di ambienti.

In questi 30 anni, Edil Tecno Group ha vissuto tutti i cambiamenti tecnologici del mercato. I prodotti e i sistemi formulati da società internazionali di produzione e commercializzazione chiedono l'ausilio di operatori come Edil Tecno Group per completare l'opera "a regola d'arte".

Le pavimentazioni continue in resina, comunemente chiamate "rivestimenti/sistemi in resina", realizzate da Edil Tecno Group, sono ideali per resistere meccanicamente all'abrasione, shock termici, igiene e resistenza chimica, oltre che a garantire durata, affidabilità, ridotta manutenzione e sicurezza per gli operatori. Tali rivestimenti/sistemi in resina hanno bisogno di supporti idonei come pavimentazioni in calcestruzzo comunemente chiamate "pavimento industriale", adeguatamente progettate ex novo e/o vecchie pavimentazioni industriali, ripristinate.

Ci occupiamo con la massima attenzione della scelta dei materiali da utilizzare, esaminiamo gli stati attuali delle superfici esistenti e progettiamo l'esecuzione chiavi in mano. Gestiamo la nostra mano d'opera specializzata capitanata da team leader esperti ed in continua formazione. Controlliamo i tempi e la qualità del nostro operato, garantendo risultati, ottime prestazioni e durata nel tempo.



# SETTORI INDUSTRIALI



## PRODUZIONE ALIMENTARE

Nel settore alimentare, le pavimentazioni continue assicurano proprietà antisdrucchiolo, di traspirabilità ed impermeabilità se necessario. Sono facilmente lavabili, sanificabili e decontaminabili. Completa ottemperanza alle norme HACCP.



## VINICOLE & OLEIFICI

Nel settore vinicolo e oleario, le pavimentazioni continue assicurano un effetto antisdrucchiolo, resistono agli agenti chimici, al pH acido e basico dei detergenti come la soda e sono impermeabili. Tali pavimentazioni sono idonee anche per il settore caseario, grazie alla resistenza agli shock termici da -40°C a +120°C.



## COMMERCIALE & GDO

Nel settore della grande distribuzione organizzata, le pavimentazioni continue assicurano resistenza all'usura, planarità e lavaggi frequenti e possibilità di personalizzazione architettonica delle superfici che dona percorsi piacevoli per i fruitori.



## AERONAUTICA & AEROPORTUALE

Nel settore aeronautico aeroportuale, gli hangar e le officine sono al primo posto per sicurezza e qualità e pertanto le pavimentazioni continue sono caratterizzate da elevatissimi standard di planarità e assenza di giunti. Gli idrocarburi, i solventi e i propellenti richiedono una superficie impermeabile, resistente ad aggressioni chimiche e facilmente pulibile, oltre che antisdrucchiolo.



## ELETTRONICO AST/ESD

Nel settore elettronico, AST/ESD, le pavimentazioni continue conduttive sono dissipative ed antistatiche. Superfici adatte ad ambienti per produzione di componenti elettronici ove è obbligatoria la protezione alle scariche elettrostatiche. Pavimentazioni idonee per depositi di stoccaggio di materiali altamente infiammabili e/o esplosivi.



## OSPEDALIERO FARMACEUTICO

Nel settore farmaceutico, le pavimentazioni continue garantiscono igienicità e rapida possibilità di manutenzione. Se necessario, garantiscono un'ambientazione asettica grazie agli additivi antibatterici.



## MECCANICO LOGISTICO

Nel settore logistico, le pavimentazioni continue assicurano resistenza alle sollecitazioni per il transito di veicoli pesanti, urti e attriti. Sono idonee a resistere allo sversamento di sostanze aggressive come acidi, solventi e sali. Conferiscono alle superfici particolari caratteristiche di planarità.



## AUTOMOTIVE & ASSEMBLAGGIO

Nel settore automotive di stabilimenti produttivi meccanici e assemblaggio, le pavimentazioni continue forniscono soluzioni per assicurare alte resistenze agli stress peculiari di ogni singola lavorazione, oltre che ottemperare alla sicurezza del personale in ambienti di lavoro.



## FLEXIBLE PACKAGING

Nel settore del packaging, le pavimentazioni continue hanno la caratteristica di resistere chimicamente all'acetato d'etile (componente fondamentale del settore). Tali pavimentazioni hanno la capacità di dissipazione di elettrostaticità ed incendio, ottenuta dall'alta velocità di transito dei film sui nastri in fase di produzione.



## PARCHEGGI MULTIPIANO

Nel particolare caso di ambienti progettati per accogliere parcheggi, le pavimentazioni continue sono resistenti a carichi medio-pesanti e sversamenti di liquidi derivanti dai veicoli. Conformi alle norme OS8-OS9-OS10-OS11. Idonee alla customizzazione con segnaletica stradale verticale di facile e rapida manutenzione.



## PAVIMENTAZIONI SPORTIVE

Realizzate in resina acrilica e poliuretana, le pavimentazioni continue sono idonee allo svolgimento di attività sportive e ricreative.



## URBAN & DESIGN

In tale ambito, le pavimentazioni utilizzano sistemi acrilici, poliuretani e gomma riciclata, resistenti agli agenti atmosferici e al passaggio pedonale e/o veicolare, per un ottimo compromesso tra design ed esigenze tecniche.



## SOLUZIONI TECNICHE



# CALCESTRUZZO

### **REALIZZAZIONE TRADIZIONALE E STESURA LASER SCREED**

La pavimentazione in calcestruzzo realizzata secondo il metodo tradizionale viene eseguita unendo un legante idraulico (cemento) con aggregati (sabbia, pietrisco, ghiaia), amalgamati con acqua ed eventuali additivi per formare una miscela. In seguito al getto e all'indurimento del calcestruzzo, la pavimentazione viene dimensionata in riquadri tramite l'utilizzo di taglierine a disco diamantato, creando giunti di contrazione e giunti di costruzione.

La vibrostenditrice Laser Screed è un macchinario a controllo computerizzato, nato per staggiare e vibrocompattare le pavimentazioni industriali in calcestruzzo. Realizziamo pavimentazioni industriali a planarità controllata.

### **PAVIMENTAZIONI SENZA GIUNTI**

Realizziamo pavimenti in calcestruzzo senza giunti tramite l'utilizzo di calcestruzzi di particolare formulazione e armature speciali. Mix di additivi ed inerti che conferiscono alla miscela in calcestruzzo particolari prestazioni.

### **PAVIMENTI DECORATIVI STAMPATI E GHIAIETTO LAVATO**

Realizziamo pavimenti in calcestruzzo che riproducono l'effetto pietra naturale, roccia, ceramica e mattoni, facendo attenzione a ogni dettaglio, grazie a stampi industriali di elevata perfezione. Le pavimentazioni a ghiaietto lavato sono ottime in termini di durata e prestazioni. Possono essere realizzate per passaggio pedonale o carrabile.

### **RAMPE ANTISDRUCCIOLO**

Le rampe antisdrucchiole/antiscivolo in calcestruzzo servono per agevolare il transito dei mezzi. Presentano finitura a "lisca di pesce" che aumenta l'aderenza degli pneumatici dei veicoli anche in presenza di condizioni ambientali avverse, ideali per pendenze elevate.

### **TRATTAMENTO DI LEVIGATURA, LUCIDATURA E RESISTENZA**

Trattamento di levigatura/lucidatura dei pavimenti in calcestruzzo che trasforma la pavimentazione in una superficie resistente, riflettente e facile da pulire. Il pavimento trattato non produce polvere e non trattiene olii, grassi e sostanze inquinanti. Le superfici sono immediatamente disponibili all'uso.



## SOLUZIONI TECNICHE



# RESINA INDOOR SISTEMI RESINOSI CONTINUI

I rivestimenti continui in resina sono i più adatti per superfici di nuova costruzione o fortemente ammalorate per le quali è necessario un recupero funzionale.

Gli interventi di messa in opera o manutenzione hanno un impatto minimo con tempi di realizzazione brevi. Questo rappresenta un chiaro vantaggio per il committente soprattutto in ambito industriale produttivo. Sono idonei ed indispensabili per l'industria della trasformazione alimentare.

Eseguiamo sistemi epossidici multistrato antisdrucchio di spessore compreso tra 0,8 e 1,2 mm destinati ad industrie chimiche e farmaceutiche, alimentari, magazzini meccanizzati e centri commerciali.

Per industrie meccaniche e laboratori a traffico medio-pesante, consigliamo uno spessore compreso tra 3 e 3,5 mm. Tali sistemi possono essere realizzati anche con sistema idro-disperso permeabile al vapore.

Sistemi epossidici autolivellanti in uno spessore compreso tra 2 e 4 mm sono consigliati per ambienti industriali e non, sottoposti a normative di igiene in ambito ospedaliero, trasformazione di cibo, locali sterili, logistiche ed industrie alimentari. Tali sistemi possono essere realizzati anche con sistema idro-disperso permeabile al vapore.

Per la realizzazione di pavimentazioni antistatiche conduttive di spessore 1,5-2 mm, eseguiamo sistemi epossidici idonei per industrie elettroniche o di sicurezza come magazzini o ambienti dedicati alla lavorazione e allo stoccaggio di sostanze infiammabili o esplosive, camere bianche e reparti ospedalieri, industrie farmaceutiche e CED.

Per il comparto alimentare vinicolo, oleario, caseario e birrifici, eseguiamo sistema multistrato antisdrucchio a base di formulato poliuretano-cemento con alta resistenza chimica e meccanica, per rivestimenti in uno spessore compreso tra 3 e 4 mm ed ancora autolivellante a base di formulato poliuretano - cemento con spessore compreso tra 3 e 6 mm.

Tutte le pavimentazioni osservano le normative in materia sanitaria HACCP e Decreti Legislativi per garantire la sicurezza sul lavoro (D. Lgs. 81/2008).





SOLUZIONI  
TECNICHE



## RESINA OUTDOOR SISTEMI RESINOSI CONTINUI

### PAVIMENTAZIONI SPORTIVE

“Healthy lifestyle” rappresenta sempre più la tendenza per vivere al meglio le città del ventunesimo secolo. Le pavimentazioni sportive sono realizzate in resina acrilica e poliuretana per essere idonee allo svolgimento di attività indoor & outdoor. Sono ideali per campi da tennis, palestre multi-ginniche, piste ciclabili, superfici anti-trauma per il gioco dei più piccoli, aree pilates, yoga e acrobazie a corpo libero.

### PAVIMENTAZIONI DRENANTI

L'impiego di una resina poliuretana con aggregati naturali quali marmi, pietre e quarzi ci consente di ottenere una miscela idonea per la realizzazione di pavimentazioni drenanti. Con aggregati di granulometria e colore diversi, realizziamo pavimentazioni uniche con illimitate possibilità di varianti geometriche. Alcuni esempi di applicazione: pavimentazione di piazzali, viali, marciapiedi; rivestimenti decorativi di ambienti esterni quali terrazzi e balconi; rivestimenti decorativi di pavimentazioni di porticati; rivestimento decorativo drenante a bordo piscina.

### RIVESTIMENTI DINAMICI

Realizziamo sistemi poliuretanic multistrato continui per aree pedonali o carrabili soggette a traffico intenso, con elevata capacità di crack-bridging dinamico per la protezione di aree di parcheggio anche esterne, in accordo al Rili DafStb (Guideline of the German Committee on Reinforced Concrete) OS 11a e ai sistemi di protezione delle superfici in calcestruzzo secondo EN 1504-2. Spessore 5-5,5 mm per superfici di autosilo, parcheggi multipiano, ponti, passerelle, coperture carrabili e cortili condominiali carrabili.

# SERVIZI

EDIL TECNO GROUP S.R.L. PROGETTA E REALIZZA PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI PARTENDO DA UNA ATTENTA ANALISI DELLA DESTINAZIONE D'USO DELLA STRUTTURA INDUSTRIALE PROGETTATA. CI OCCUPIAMO DELLA REDAZIONE DI CAPITOLATI E DELLA RENDICONTAZIONE ECONOMICA DELL'OPERA, VALUTANDO ATTENTAMENTE CHE VENGANO RISPETTATE LE ESIGENZE DEI NOSTRI COMMITTENTI.

Lavoriamo in conformità a quanto raccomandato dalle Linee Guida e normative vigenti in ambito di progettazione ed esecuzione di opere nel settore dell'edilizia industriale, civile e grandi opere con osservanza delle normative italiane, europee ed internazionali (UNI, EN, ASTM, DIN, AFNOR, ACI, PCA) oltre che delle vigenti normative in materia sanitaria HACCP e Decreti Legislativi per garantire la sicurezza sul lavoro (D. Lgs. 81/2008).

## OPERE IN CALCESTRUZZO

- Preparazione del sottofondo con vibrocompattatore e livellamento laser
- Stesura calcestruzzo con vibrofinitrice laser screed
- Pavimentazioni in calcestruzzo, corazzatura superficiale "a spolvero di quarzo"
- Pavimentazioni in calcestruzzo, corazzatura superficiale "a spolvero di corindone"
- Pavimentazioni industriali senza giunti
- Pavimentazioni industriali strutturali
- Trattamento indurente ai silicati di sodio e litio
- Pavimentazioni levigate
- Pavimentazioni antisdrucchiolo per piani inclinati "rampe"
- Pavimentazioni in calcestruzzo stampato
- Pavimentazioni in ghiaietto lavato
- Abbassamento di quota attraverso scarificazione
- Preparazione meccanica dei supporti a mezzo lucidatura, pallinatura e molatura





## SERVIZI



### OPERE IN RESINA

Al fine di integrare e migliorare le caratteristiche di base delle pavimentazioni industriali in calcestruzzo, progettiamo ed eseguiamo rivestimenti e "sistemi" in resina. Tali rivestimenti in resina vengono incorporati sulla pavimentazione in calcestruzzo e possono essere di diverso tipo con osservanza delle normative in materia sanitaria HACCP e Decreti Legislativi per garantire la sicurezza sul lavoro (D. Lgs. 81/2008).

- Rivestimenti multistrato in resina epossidica e poliuretana
- Rivestimenti multistrato in resina traspirante
- Rivestimenti autolivellanti in resina epossidica e poliuretana
- Rivestimenti autolivellanti in resina traspirante
- Rivestimenti in poliuretano-cemento, resistenza da -40°C a +120°C
- Rivestimenti autolivellanti conduttivi, dissipativi e antistatici, normative AST/ESD
- Rivestimenti multistrato con quarzo ceramizzato
- Rivestimenti multistrato impermeabilizzanti in resina poliuretana, normativa EN 1504-2
- Rivestimenti multistrato in resina acrilica per pavimentazioni sportive
- Rivestimenti in resina poliuretana e gomma per pavimentazioni urbane antitrauma
- Rivestimenti in resina poliuretana e ciottoli di marmo per pavimentazioni urbane
- Segnaletica orizzontale su superfici in resina
- Riqualificazione di giunti di dilatazione "giunti a travetto"

### CONSULENZA E PROGRAMMAZIONE INTERVENTI DI RIQUALIFICAZIONE

Offriamo un servizio di assistenza tecnico-economico finalizzato alla redazione di un piano di lavoro che permetta di eseguire i lavori di manutenzione/riqualificazione senza interrompere i normali cicli di lavorazione e produzione.

**RICHIEDI UNA VERIFICA PREVENTIVA DELLA PAVIMENTAZIONE DEI TUOI LUOGHI DI LAVORO. SAREMO LIETI DI OFFRIRTI UN QUADRO ECONOMICO-OPERATIVO COMPLETO CON LA MASSIMA COMPETENZA, NEL PIÙ BREVE TEMPO POSSIBILE.**

Scrivi a: [info@ediltecno.com](mailto:info@ediltecno.com)

### CUSTOMER CARE

Tutti i servizi forniti prima, durante e dopo le nostre opere sono continuamente controllati dal nostro ufficio qualità, per garantire sempre gli standard più elevati. Ai nostri clienti offriamo un AGGIORNAMENTO costante in materia di pavimentazioni, grazie a informazioni periodiche di CONSULENZA e aggiornamenti normativi. I nostri clienti possono, inoltre, contare su un'assistenza H24 per manutenzioni straordinarie.



## REFERENZE

- **MOLINO CASILLO SPA** · industria molitoria · Corato
- **IPOSEA SPA** · conserve alimentari · Cerignola (FG)
- **DI LEO PIETRO SPA** · azienda alimentare, biscottificio · Matera
- **DOMAR SPA** · produzione, comparto automotive · Matera
- **TAKLER SRL** · produzione, comparto automotive · z.i. Jesce, Matera
- **LOKHEN SRL** · innovazioni, comparto automotive · Matera
- **DAKEN SPA** · produzione, comparto automotive · z.i. Jesce, Matera
- **MOLINO MININNI SRL** · industria molitoria · Altamura (BA)
- **LIDL SPA** · catena supermercati · negozi, Italia
- **BANCA D'ITALIA** · riqualificazione deposito · Bari
- **AERONAUTICA MILITARE** · riqualificazione officine · Gioia del Colle (BA)
- **GSE INDUSTRIA AERONAUTICA SRL** · azienda aeronautica · Brindisi
- **AVIO SPA** · azienda aerospaziale · Brindisi
- **LEONARDO SPA** · azienda aerospaziale · Brindisi
- **IKEA** · catena, negozi mobili · negozi, Italia
- **DECATHLON** · catena, negozi sportivi · negozi, Italia
- **CISALFA** · catena, negozi sportivi · negozi, Italia
- **ANDRIANI SPA** · azienda alimentare, pastificio · Gravina in Puglia (BA)
- **ITTICA DE.MAR. SRL** · commercio, prodotti ittici · Lecce
- **S.O.P. SRL** · commercio, prodotti ortofrutticoli · Polignano a Mare (BA)
- **FIAT CAMPUS** · auto, innovazione e ricerche · Melfi (PZ)
- **MERCK KGAA SPA** · azienda chimico-farmaceutica · Bari
- **SISECAM FLAT GLASS SOUTH ITALY SRL** · produzione vetro · Manfredonia (FG)
- **MONDO CONVENIENZA** · catena, negozi mobili · Modugno (BA)
- **S.I.C.A. SAS** · automazione e robotica · Ruvo di Puglia (BA)
- **DE CARLO SRL** · azienda olearia · Bitritto, Bari
- **TECNOFARM SRL** · agrofarmaci e fertilizzanti · Gravina in Puglia (BA)
- **ELFIM SRL** · automazione industriale · Gravina in Puglia (BA)
- **NARDÒ TECHNICAL CENTER SRL** · centro sperimentazioni automobilistiche · Nardò (LE)
- **CANTINE DE FALCO DI DE FALCO S & C SAS** · azienda vinicola · Novoli (LE)
- **SIDERURGICA SIGNORILE SRL** · trattamenti siderurgici · Modugno (BA)
- **ASECO SPA** · servizi igiene urbana · Ginosa (TA)
- **EUROSPIN** · catena supermercati · negozi, Italia
- **TEOREMA SPA** · trattamento rifiuti · Guidonia (RM)
- **NICOFRUIT SRL** · prodotti ortofrutticoli · Scanzano Jonico (MT)
- **BRICO CASA DEODATO SRL** · catena, negozi ferramenta · Monopoli (BA)
- **LAMONARCA VINICOLA SNC** · azienda vinicola · Ruvo di Puglia (BA)
- **CO.PAR.M. SRL** · impianti trattamento rifiuti · Ferrandina (MT)
- **PUGLIA IN TAVOLA DI RUTIGLIANO ANTONIO** · conserve alimentari · Bitetto (BA)
- **HERAMBIENTE SPA** · trattamento rifiuti · Bologna, Imola
- **FALBIT SRL** · manufatti prefabbricati · Matera
- **MAX DIVANI SPA** · produzione, salotti casa · Altamura (BA)
- **MOLINO DIVELLA SPA** · industria molitoria · Rutigliano (BA)
- **LOIUDICE SRL** · meccanismi per divani · Altamura (BA)
- **TEOREMA SPA** · trattamento rifiuti · Acquaviva delle Fonti (BA)
- **ENEA CENTRO RICERCHE** · centro ricerche · Brindisi
- **PENNY MARKET SRL** · catena supermercati · negozi, Italia
- **BBC SPA** · fonderia ed estrusione alluminio · Bernalda (MT)
- **ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO SPA** · Foggia
- **CBH SPA** · presidio sanitario privato · Bari
- **MAGNIFICA SRL** · concessionaria Audi · Altamura (BA)
- **CENTRO PORSCHE BARI** · concessionaria auto · Bari
- **MACNIL ZUCCHETTI SRL** · elettronica e telecomunicazioni · Gravina in Puglia (BA)
- **BUZZI UNICEM SPA** · produzione cemento · Barletta (BT)
- **AVR SPA** · gestione rifiuti e bonifiche · Guidonia (RM)



**Ediltecno**  
PAVIMENTI PER L'INDUSTRIA

info@ediltecno.com  
T: +39 080 3143901

[www.ediltecno.com](http://www.ediltecno.com)